

IC Wagen der DBAG Epoche 6:

Die Standard D-Zug Liegewagen in CNL Verkehr bekamen , vor Ende letzte Jahrzehendes, einem Weissen Anstrich mit roten Zierstreife im Fensterbandbereich und mit neue CNL Beschriftung.

Speisewagen Gattung WRmbz 138.1 der CNL (DBAG) Ep 6.

Die Speisewagen sind teilweise die alte IR Fahrzeuge (blau- weis) Aim 260 Wagen, die ein neues Farbkleid bekommen haben.

Auch ist Innenausstattung renoviert worden und bekam zwei offene Sitzräumen, von einander getrennt mit verglaste Abteilung.

Im Speiseraum sind 4 Tische angeordnet für 4 personen und 3 Tische für 2 Personen.

Das Küchenraum ist ausgerüstet mit Kühl- und Gefrierschranke.



Als Grund für dem Speisewagen WRmbz 138.1 wird auch ein 1 Kl. D- Zugwagen genommen von Rivarossi, wobei die Fenstereinteilung gleich angepasst werden soll.

Gehäuse Umbau:

Vorerst werden die Wagenteile wie die Drehgestelle, die Faltenbalge und das Dach zerlegt.

Die Farbe von das Gehäuse wird entfernt mit Bremsöl, getrocknet und entfettet.

Die Bremsschalter am Unterrand wird abgeschliffen.

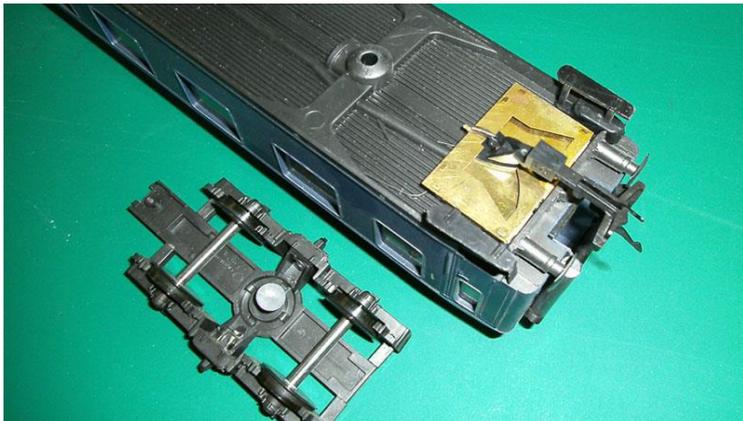
Für das Buro Abteil (aus die 1 Kl helfte) wird ein normales Fenster „ersetzt“ mit ein kleiner Typ. Aus das andere Wagenteil werden auf die Stelle von die Theke (auf eine Wagenseite) 2 Fenster „ausgebaut“ und mit ein Plättchen PS gedichtet und gespachtelt.

Alles wird wiederum grundiert mit kunststoff primer, denn kein weitere Umbauten an das Gehäuse notwendig sind.

Auf den kunststoff primer kommt ein Schicht universal Primer.

Die Fensterverglasung wird vom Dach abgesägt (mit Ausnahme von die Stirnfenster)

Die Kupplungskulisse werden eingebaut.



Die Radsätze von die Drehgestelle ausgetauscht für Metall Räder.



Farbanstrich:

Die Stirnfenster (mit das Dach verbunden) werden abgeklebt und das Dach wird basaltgrau gespritzt. (Ral 7012)

Die Unterseite des Wagens und die Stirnseiten bekommen einem Basaltgrauen Anstrich, die nach trocknen abgeklebt wird. (Ral 7012)

Jetzt bekommt das gesammtes Gehäuse einem Anstrich in Signal weiss. (Ral 9003)

Jetzt bekommt das Gehäuse im Fensterbandbereich einem Anstrich in Verkehrsrot. (Ral 3020)

Die Fensterumrandung wird mit Silbergrau Gel Stift von Tamyia mit die Hand umrandet.

Die Beschriftung wird abgereibt und mit Klarlack gesichert.

Jetzt werden die richtige Fenstereinsätze eingeklebt.

Innenausstattung:

Der Speisewagen umfasst ein offenes Mittel Speiseraumraum (in 2 Abteile) mit Service / Bar Raum und 4 getrennte Sitz Abteile.

Abteilung:

Die vier Sitz Abteile sind umgebaut in drei grössere Abteile und ein ein kleineres Abteil, vorher Büro Abteil.

Das Bistro Cafe hat 2 Räumen mit vergläste Trennungswände, wobei jedesmal 2 Tische mit 4 Sitzplätze und 2 Tische für 2 Sitzplätze ausgestattet sind..

In diesem Bistro Raum sind weiter noch zwei Rund Tische und ein Langtisch entlang der Wagenseite angeordnet.

Der Bistro Cafe Wagen WRmbz 138.1 umfasst ein offenes Bistro Raum und ein umgebautes Abteilraum in leicht grauen Anstrich.

Die Tische haben eine beige Anstrich bekommen.

Die Stühle im Speiseraum haben weisse Polster und die Sessel dunkel rote Polster für das Sitzraum.

Sessel Anfertigung:

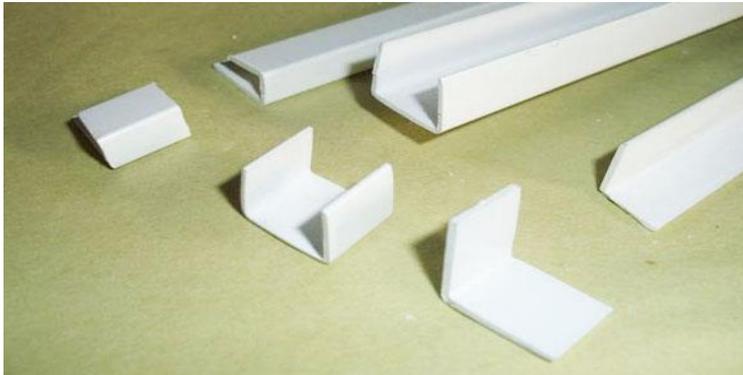
Die Sessel kann man kaufen oder selbst anfertigen aus Kunststoff Profile aus die Selbstbaumarkt: dafür braucht man:

1x L Profilleiste 15mm x 15mm. Symetrisch. (Bild Voran)

1x U Profilleiste 14mm x 14 mm Symetrisch. (Bild Mitte)

1x Abkant Profilleiste 15mm x 6 mm x10 mm . (Bild Hinten)

Aus die L Profilleiste, sägt man von eine Seite 3 mm ab, so dass man ein L Profil bekommt von 15mm x 12 mm.



Diese gleiche Profile kann man für Ein-, Zwei- und Dreisitzige Sessel verwenden.

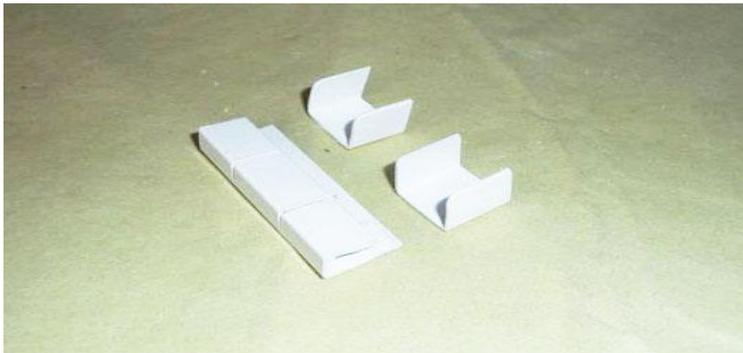
Die Profilleisten sind abgerundet und brauchen kaum eine Nachbearbeitung, im Falle die Einzelteile sauber abgesägt sind.

Die Sägekanten kann man ein wenig nachschleiffen mit Schmirgelpapier.

Dreisitz Sessel im Abteibereich:

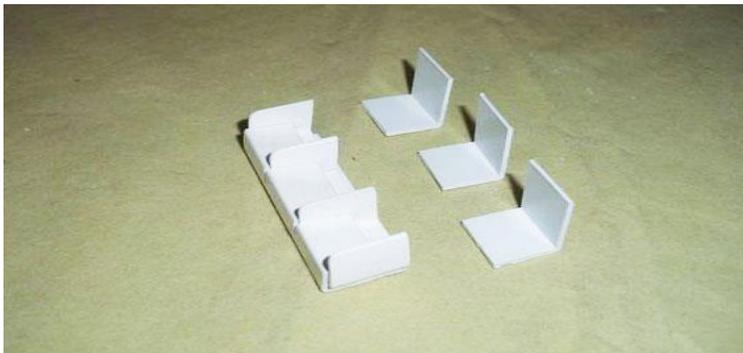
Aus das Abkant Profil sägt man, pro Dreisitzbank, ein Stück ab von 38 mm Breite. Dieses Teil wird an die Oberseite mit 2 weitere Sägeschnitten eingesagt, jedesmal um 13 mm vom Ende. (Bild links)

Aus das U Profil (14 mm x 14 mm) sägt man, pro Dreisitzbank, **zwei** Stück ab von jede 12 mm Breite. (Bild rechts)

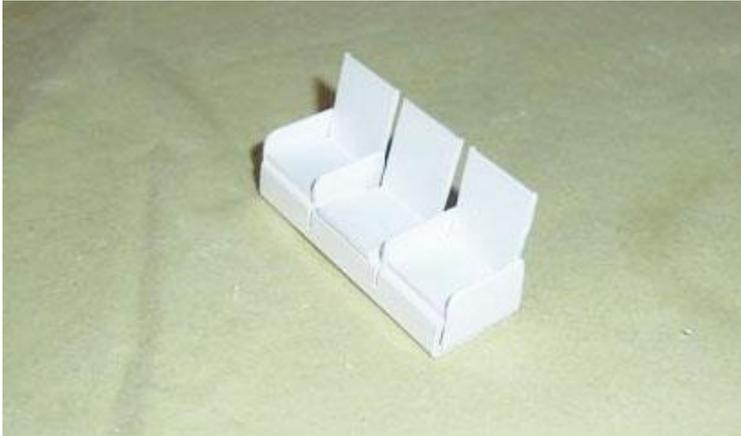


Die zwei U Profil Teile werden in die Sägeschnitten von das Abkantprofil eingeschoben und festgeklebt. (Bild links)

Aus die L Profilleiste (15mm x 12 mm) sägt man, pro Dreisitzbank, drei Stücken ab von jedes 12 mm Breite. (Bild rechts)

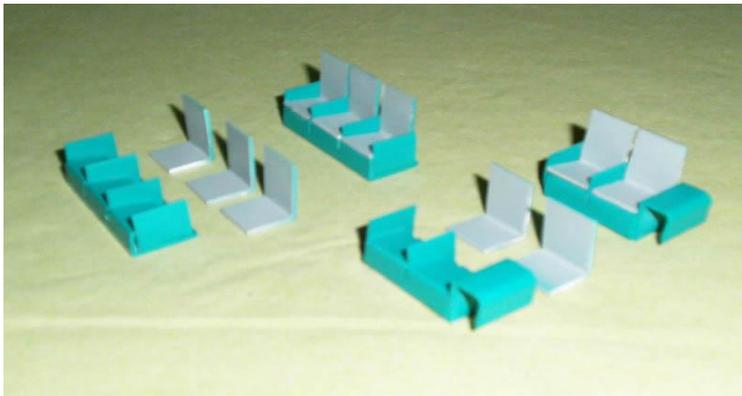


Die L Profilen werden als Sitze eingeschoben und geklebt.



Weiter mit Grundierung und Lackierung.

Wie schon angemerkt, ist es, beim Anstrich in mehrere Farben, einfacher die Teile erst zu grundieren, vorher anzumahlen in die mehrfarbige Anstrich und später zusammen zu kleben.



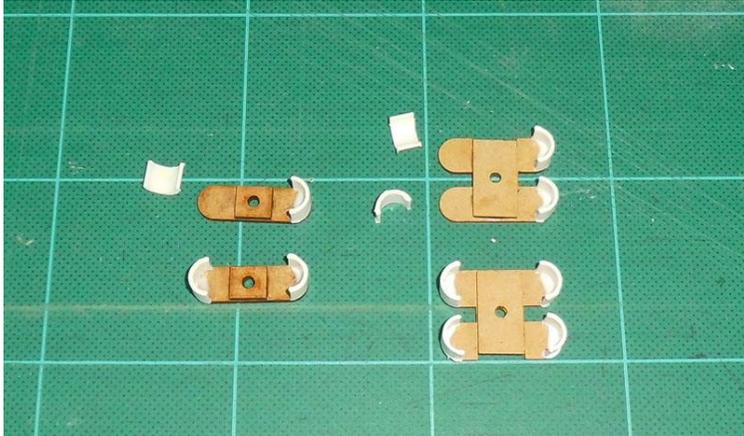
Die Polster Teile für dem Bistro Raum ausgelasert in MDF 1.5mm.



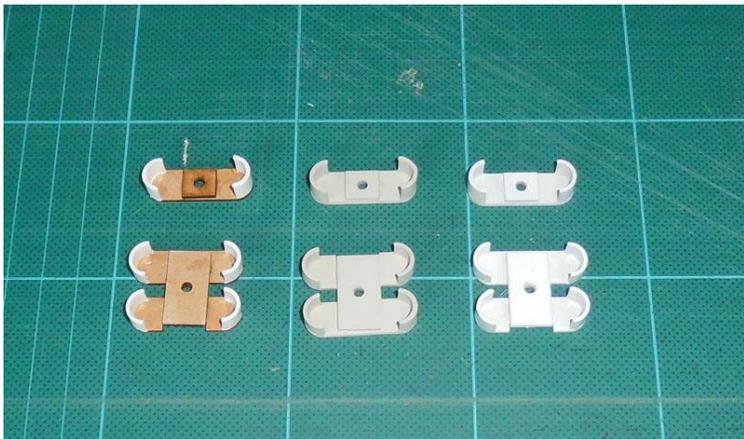
Auf die Grundplatte von die 2 und 4 Sitzige Bistro Stühle wird jedesmal eine Unterlegscheibe geklebt.,



Die Rückenlehne der Sitze werden aus Kunststoff Halbrohr gesägt (9 mm Durchmesser bei 6 mm hoch) und auf die Grundplatte geklebt.



Diese Teile werden grundiert und lackiert.



Die Tischplatte wird auf die Unterlegscheibe geklebt.
In die Bohrung an die Unterseite wird ein Stift geklebt (2.5 mm Durchmesser x 12.5 mm Länge).
Über der Stift kommt ein Rörchen geklebt (2.5 mm Innen Durchmesser x 3.5 mm Aussen Durchmesser x 8 mm Länge).
Auf diese Weise steckt der Stift 1.5 mm aus das Rohrchenheraus.

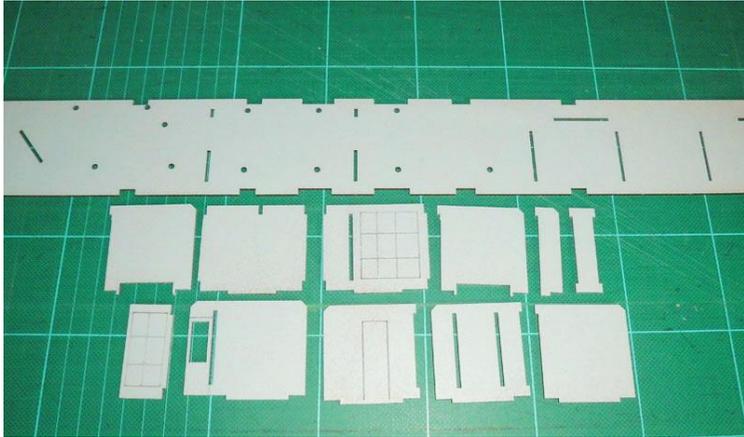


So werden die Rundsitze zusammengebaut bis eine Bistro Einheit.

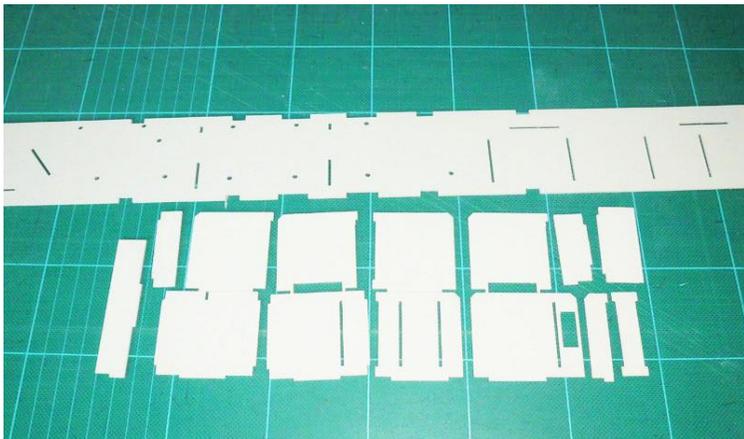
Die Abteilwände und die Bodenplatte sind aus 1.5 mm MDF geschnitten. Die Bodenplatte hat Schlitten um die Abteile und Wände zu richten und fest zu kleben.



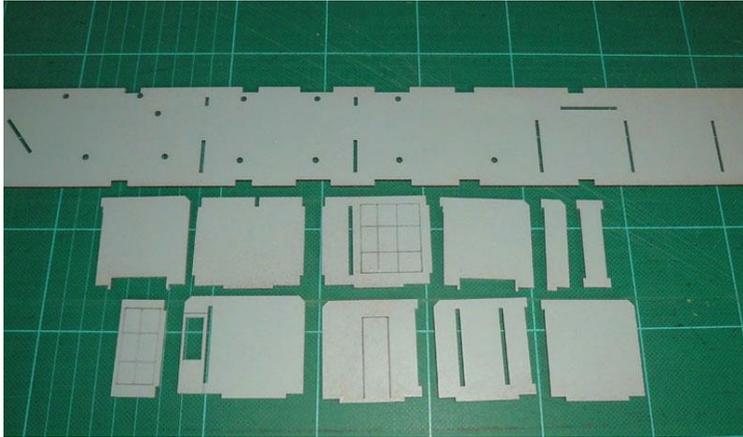
Vorher werden die Teile mit Sprühspachtel verarbeitet.



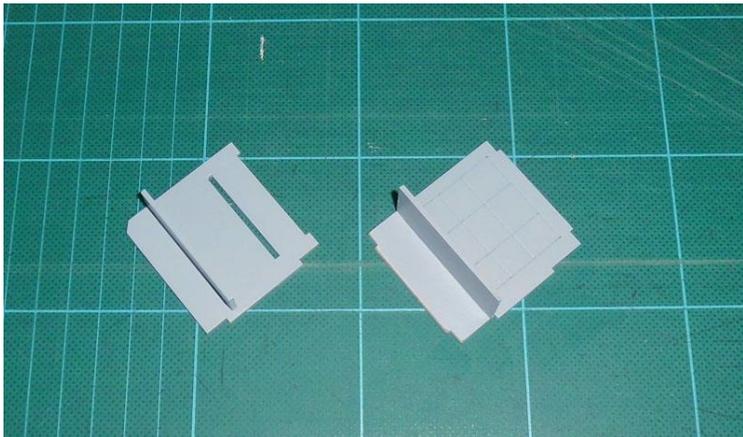
Weiter werden die Teile grundiert.



Und bekommen die Endanstrich in Lack, wobei die Bodenplatte in Mittelgrau angestrichen wird.



Der Quer- Schrank aus das Küchenabteil wird mit der Trennwand zusammen gebaut.

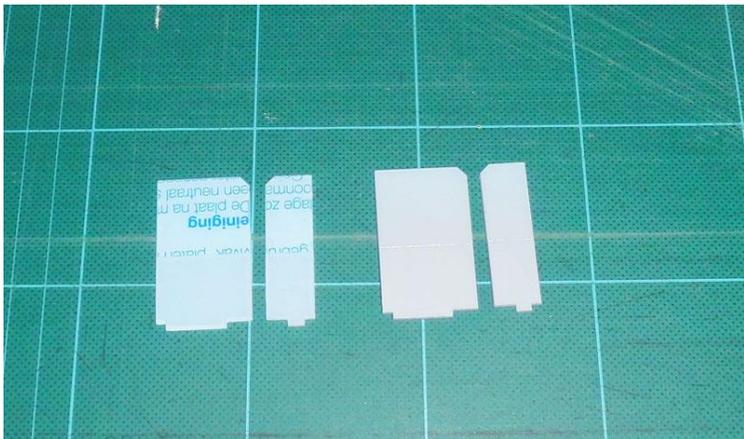


Und wird vervollständigt mit die Teile bis ein weitere Schrank.

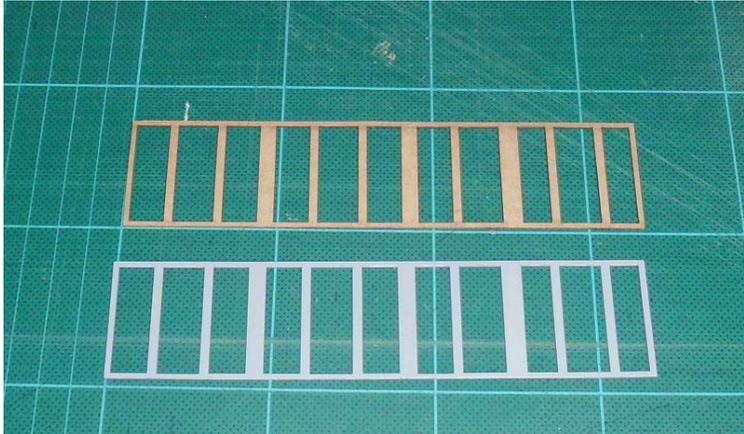


Für die verglaste Trennungswände wird Plexi verwendet von 1.5 mm Dicke.

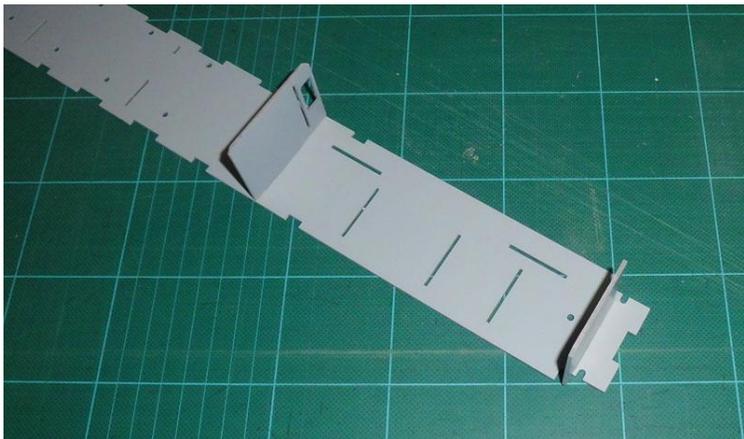
Teilweise (in Unterenbereich) wird der Wand grau angestrichen



Die Abteilungstrennung aus Steifpapier wird silbergrau angestrichen und auf der Glaswand (plexi 1.5 mm) geklebt.



Die Abteilwände (in MDF) werden mit Holzkleber in die Boden Schlitten montiert.



Das Küchenabteil wird auf die Grundplatte montiert.



Die Abteilwände in Plexi werden in die Boden Schlitten montiert, wie das Bar Tragrahmen..



Der Abteilwand in Plexi wird mit die andere Abteilwände in MDF auf die Bodenplatte montiert.



Die vorbereitete Sessel werden in die richtige Stellung geklebt.



Die Stifte der Bistro Einheiten werden in Speiseraum in die Bodenplatte verklebt..



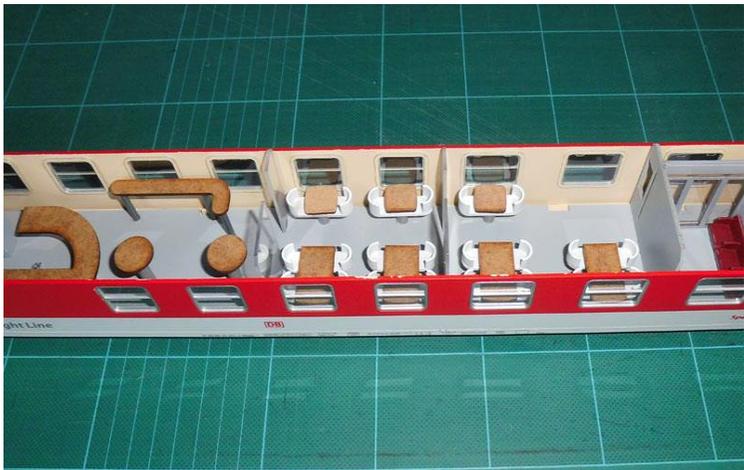
Nachdem die Sessel werden die weitere Bistro Polster auf die Bodenplatte montiert wie die Rundtische, Theke, Schrank etc.



Die Abteil Schiebetüre werden gedoppelt verklebt.



Die Die Innenstattung wird auf die Bodenplatte geschraubt.



Montage:

Das Dach wird wieder aufgeklipst mit die Faltenbälge und die Drehgestelle montiert.



Tür- und Rangiergriffe werden nachbehandelt mit Metall Farbe, weil Türöffnungen mit Schwarzstift nachgezogen werden.

Auch die Schlussbeleuchtung wird Signalrot eingefärbt (Ral 3001) oder mit Leds bestückt.

Und fertig ist der Bistro Wagen der Gattung **ARkimbz 266**.





